

产品特点



- 具有高可靠性
- 隔离耐压效果佳
- 温度特性好（-40℃~+105℃）
- 干扰抑制能力强

RoHS

本产品适用于模拟电路等对噪声及 EMC 比较敏感的场所，在电源模块的输入端加装一个本产品后能够显著提高 EMC 性能。

选型表

产品型号	电感值 (min)(mH)	电感值 (typ)(mH)	工作电压 (VAC) (max)	工作电压 (VDC) (max)	工作电流 (A) (max)	DCR(mΩ) (max)	重量(g) (typ)	尺寸(mm) (L x W x H)
FL4D-20-102A	0.65*4	1*4	600	800	2	50*4	15	27.5 x 18.5 x 30.0
FL4D-20-302A	1.95*4	3*4	600	800	2	80*4	17	27.5 x 18.5 x 30.0
FL4D-20-702A	4.55*4	7*4	600	800	2	100*4	19	27.5 x 18.5 x 30.0
FL4D-Z8-302-XJ	3*4	170*4	600	1000	1	170*4	17	25.0 x 17.0 x 27.0

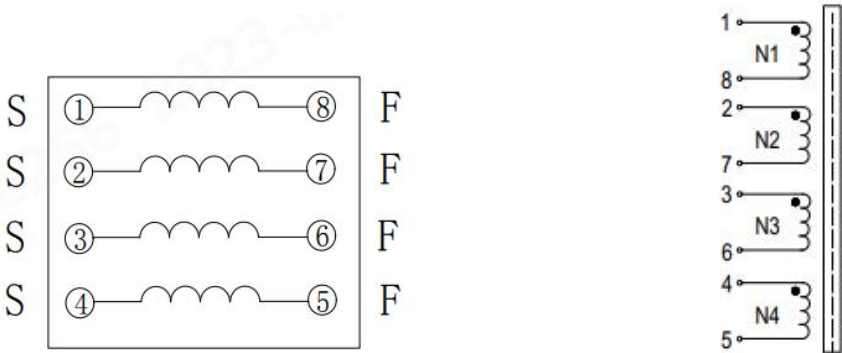
通用特性

项目	工作条件		Min.	Typ.	Max.	单位
工作温度*			-40	--	+105	℃
存储温度			-40	--	+105	
引脚耐焊接温度**	波峰焊焊接，最大 10 秒		+255	+260	+265	
	手工焊接，焊点距离外壳 1.5mm，10 秒		--	--	+300	
存储湿度			--	--	95	%RH
感量误差范围	fo=10KHz, Uo=0.1V	其余	--	35	--	%
		FL4D-Z8-302-XJ	-40	--	+50	
隔离电压（任意两相）	测试时间 1 分钟，漏电流<5mA	其余	--	--	3000	VAC
		FL4D-Z8-302-XJ	--	--	2500	VAC
振动			10~150Hz 5g Z 方向			

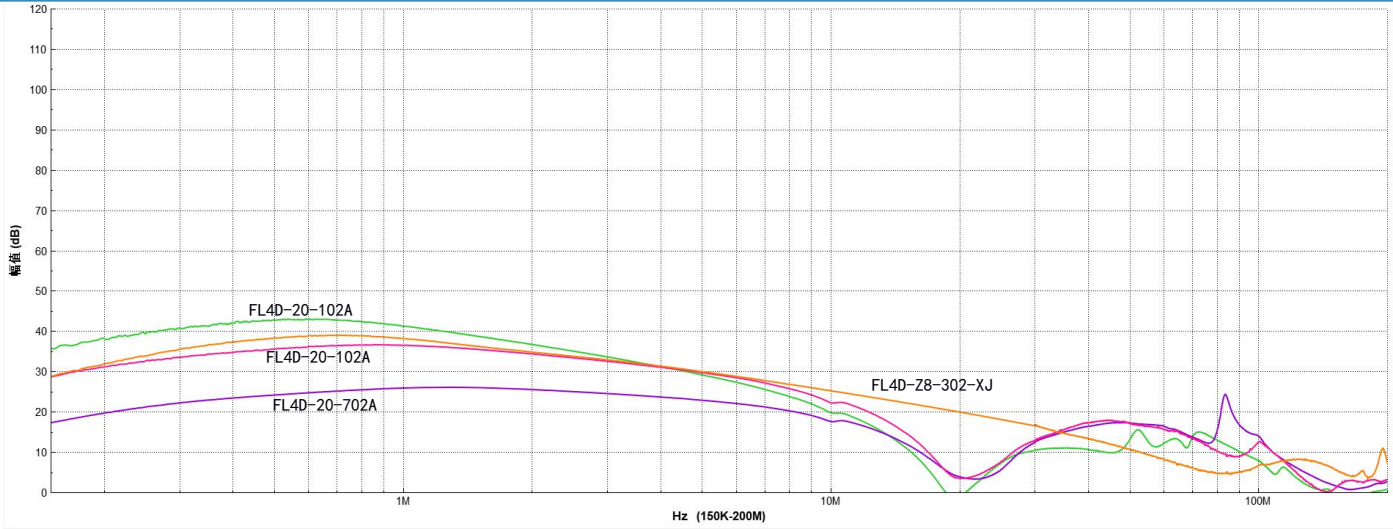
注：*工作温度范围包含电感本身发热。

**引脚耐焊接温度非烙铁实际设定温度，为良好焊接焊点所需的温度。客户实际设定温度需根据 PCB 厚度、覆铜大小差异，烙铁功率、烙铁头选择不同综合设定

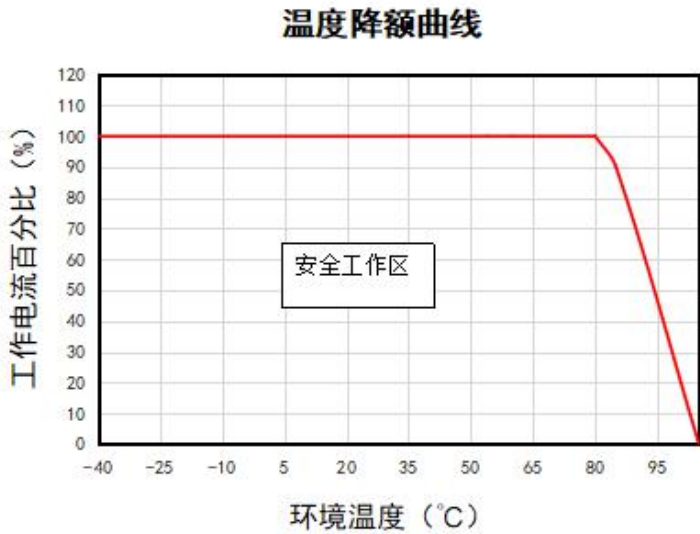
引脚功能示意图



FL4D-XX-XXX 共模插入损耗特性(参考值)



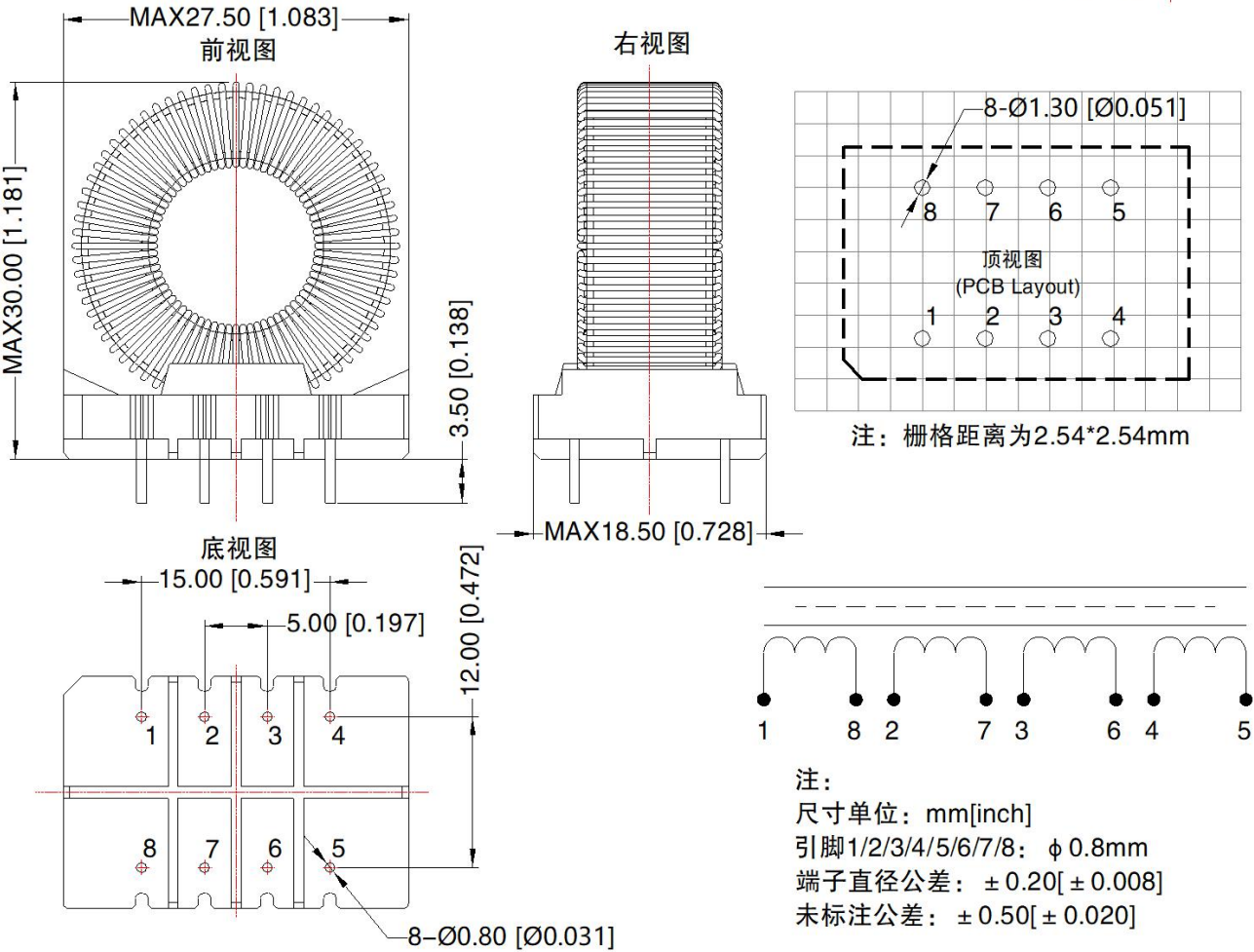
温度降额产品曲线(参考值)



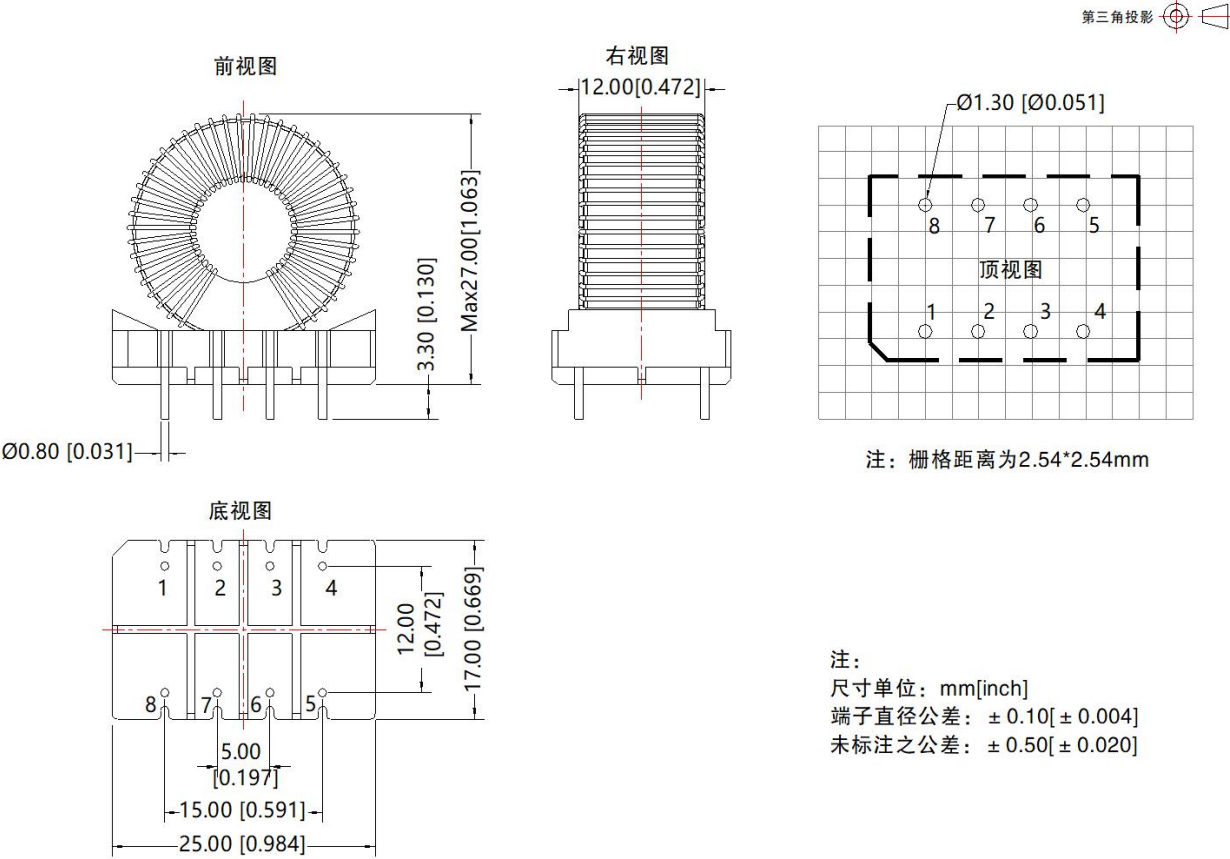
注：可供参考，本产品适合在安全工作区中使用，如在非安全工作区中使用建议采用强制风冷等散热措施。

FL4D-20-102A、302A、702A 外观尺寸、建议印刷版图

第三角投影



FL4D-Z8-302-XJ 外观尺寸、建议印刷版图



- 注：
- 1. 包装信息请参见《产品出货包装信息》，包装包编号：58220139；
 - 2. 本文数据除特殊说明外，都是在 Ta=25℃，湿度<75%RH 时测得；
 - 3. 本文所有指标测试方法均依据本公司企业标准；
 - 4. 以上均为本手册所列产品型号之性能指标，具体情况可直接与我司技术人员联系；
 - 5. 我司可提供产品定制，具体需求可直接联系我司技术人员；
 - 6. 产品涉及法律法规：见“产品特点”；
 - 7. 我司产品报废后需按照 ISO14001 及相关环境法律法规分类存放，并交由有资质的单位处理。

广州金升阳科技有限公司

地址：广州市黄埔区南云四路 8 号

电话：86-20-38601850

传真：86-20-38601272

E-mail: sales@mornsun.cn